

DD-702

B. P. Ed. (Fourth Semester) EXAMINATION, 2020

Paper First

MEASUREMENT AND EVALUATION IN PHYSICAL
EDUCATION

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

नोट : सभी चार प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न करना अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Attempt all the *four* questions. *One* question from each Unit is compulsory. All questions carry equal marks.

इकाई—1

(UNIT—1)

1. मूल्यांकन तकनीक के मूलभूत सिद्धान्तों को लिखिए।

Write down the basic principles used in evaluation technique.

अथवा

(Or)

शारीरिक शिक्षा में परीक्षण मापन एवं मूल्यांकन का अर्थ एवं परिभाषाएँ लिखिए।

Write down the meaning and definitions of test measurement and evaluation in physical education.

P. T. O.

इकाई—2

(UNIT—2)

2. परीक्षण के दौरान एवं पश्चात् एक प्रशिक्षण प्रशासक के कर्तव्यों को लिखिए।

Write down the duties of a test administrator during and after testing.

अथवा

(Or)

परीक्षण के प्रकार एवं वर्गीकरण को समझाइए।

Describe the types and classification of test.

इकाई—3

(UNIT—3)

3. राष्ट्रीय शारीरिक दक्षता परीक्षण को संक्षेप में समझाइए।

Explain in brief about national physical fitness test.

अथवा

(Or)

निम्नलिखित पर टिप्पणियाँ लिखिए :

(अ) इंडियाना मोटर फिटनेस परीक्षण

(ब) यू. एस. आर्मी शारीरिक दक्षता परीक्षण

Write notes on the following :

(a) Indiana Motor Fitness Test

(b) U. S. Army Physical Fitness Test

इकाई—4

(UNIT—4)

4. बैडमिंटन खेल योग्यता के मापन के किसी एक बैडमिंटन परीक्षण की चर्चा कीजिए।

Discuss any *one* Badminton test to assess Badminton playing ability.

अथवा

(Or)

निम्नलिखित पर टिप्पणियाँ लिखिए :

(अ) एस. ए. आई. हॉकी परीक्षण

(ब) जॉनसन बास्केटबॉल परीक्षण

Write notes on the following :

(a) S. A. I. Hockey Test

(b) Johnson Basketball Test

<https://universitynews.in/>