

DD-685

M. A. (Fourth Semester) EXAMINATION, 2020

GEOGRAPHY

Paper XVIII (B)

(Environmental Geography)

Time : Three Hours

Maximum Marks : 80

नोट : सभी चार प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न करना अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Attempt all the *four* questions. *One* question from each Unit is compulsory. All questions carry equal marks.

इकाई—1

(UNIT—1)

1. भूगोल विषय में पर्यावरण अध्ययन के महत्व का विस्तार से वर्णन कीजिए।

Describe in detail the importance of environmental studies in Geography subject.

अथवा

(Or)

पर्यावरण से जुड़ी अवधारणाओं एवं सिद्धान्तों की विवेचना कीजिए।

Discuss about concepts and theories of environment.

इकाई—2

(UNIT—2)

2. विश्व वन अथवा कृषि पारिस्थितिकी तंत्र का विस्तार से उल्लेख कीजिए।

Describe in detail about world forest *or* agriculture ecosystem.

अथवा

(Or)

पर्यावरण तथा विकास को विस्तार से समझाइये।

Explain environment and development in detail.

इकाई—3

(UNIT—3)

3. मानवीय गतिविधियों द्वारा होने वाले पर्यावरण प्रदूषण को चित्रों की सहायता से समझाइये।

Explain about environment pollution caused by human activities with the help of diagram.

अथवा

(Or)

जल संसाधनों के अतिदोहन के फलस्वरूप पर्यावरण पर पड़ने वाले दुष्प्रभावों का उल्लेख कीजिए।

Discuss about adverse effect on environment caused by over-exploitation of water resources.

इकाई—4

(UNIT—4)

4. 'पर्यावरण शिक्षण एवं नागरिकों की सहभागिता' विषय पर अपने विचार प्रस्तुत कीजिए।

Express your thoughts on 'Environmental education and public participation'.

अथवा

(Or)

निम्नलिखित को संक्षेप में समझाइये :

- (अ) पर्यावरणीय प्रबंधन का महत्व
- (ब) पर्यावरणीय कानूनों की आवश्यकता
- (स) राष्ट्रीय उद्यानों का महत्व
- (द) पृथ्वी सम्मेलन

Explain the following in brief :

- (a) Importance of environmental management
- (b) Need of Environmental Laws
- (c) Importance of National Parks
- (d) Earth Summit